

仕 様 書

注文主 _____ 殿

機器名 プレス機

機 種 PSS-600 型

三筒産業株式会社

§ 1 概要

1. 設備名称

プレス機

PSS-600 型

2. 設備概要

本設備は車・ドラム缶・その他金属類のプレス機として、開発設計製作された設備であります。

本体は、蓋押し部、中押し部、横押し部、投入箱部の4部から構成され、その駆動部は油圧発生装置・制御バルブ装置・電気制御装置・油タンク及びその配管等によって構成されており、その構造は、厚鋼板を用い溶接方式による製作で、堅牢な剛性を充分もたせた構造となっております。

また、各シリンダは、鋼板または鋼管材を使用し、内面は、精密仕上げ加工を施工し、往復運動ピストンタイプのラムを内蔵し、油圧力に依り円滑に作動します。

3. 納入場所

広島県廿日市市

(現地の消防署への設置申請手続きは客先にて行って下さい。)

4. 見積範囲

4-1	本体機械設計製作	1式
4-2	油圧装置	
	(1) パワーユニット	1式
	(2) 制御バルブユニット	1式
	(3) 油圧回路配管	1式
	(4) 油圧冷却装置	1式

4-3	制御装置	1式
(1)	制御盤	1式
(2)	無線装置	1式
(3)	二次側配線工事	1式
4-4	運送費	1式
4-5	塗装工事	1式
4-6	現地据付・組立工事	1式
4-7	現地試運転調整	1式
4-8	弊社標準工具	1式

5. 見積範囲外

5-1	据付基礎コンクリート 及び アンカーボルトの 埋め込み工事等基礎工事	1式
5-2	据付用レッカー	1式
5-3	電力供給設備	1式
(1)	受変電設備	1式
(2)	一次側電気工事 及び 動力盤から各電動機迄の配線工事	1式
5-4	作動油	1式
5-5	機械廻り鉄板張工事及び材料	1式

§ 2 主 仕 様

1. 構 造

1-1	型 式	プレス機	PSS-600型
1-2	投入寸法	(W) 2000mm× (L) 3500mm	
1-3	投入箱寸法	(W) 2000mm× (L) 3500mm× (H) 1000mm	
1-4	製品寸法	(W) 600mm× (H) 600mm× (L) 自由	

2. シリンダ

2-1	中押シリンダ	190TON (95TON×2本)
2-2	横押シリンダ	250TON×1本
2-3	蓋押シリンダ	150TON (75TON×2本)
2-4	ゲートシリンダ	75TON×1本

3. 油圧装置

3-1	油圧ポンプ	QTポンプ
(1)	型 式	QTポンプ
(2)	最高使用圧力	250kg /cm ²
(3)	台 数	2台
3-2	バルブ	ロジック複合弁
(1)	型 式	ロジック複合弁
(2)	圧 力	250kg /cm ²
3-3	オイルタンク	
(1)	油圧作動油	2200 \emptyset
(2)	指定作動油	テラス46

4. 電気関係

4-1 電動機

- | | |
|---------------|-------------------------------|
| (1) 油圧ポンプ用 | 3 7KW×4P×220V×2台
(100)HP |
| (2) 冷却水循環ポンプ用 | 2. 2KW×4P×220V×1台 |
| (3) クーリングタワー用 | 0. 4KW×4P×220V×1台 |
| (4) オイル循環ポンプ | 1. 5KW×4P×220V×1台 |

4-2 制御盤

- (1) 自立盤とし、前面扉開閉構造とする。
- (2) 個々の品物等で自動・手動の切替により作業性の向上を計っている。
- (3) 盤内には、シーケンサをとり入れ、信頼性の向上を計っている。

4-3 電源

- | | | |
|----------|------|------|
| (1) 主回路 | 3相交流 | 60Hz |
| (2) 操作回路 | 单相交流 | |

§ 3 一般仕様

1. 現地工事

○現地据付工事に際し、下記の内容は無償にて、貸与御支給願うものとする。

- (1) 電力・照明・水
- (2) 工具等の保管場所

2. 塗装

○特にご指定なき場合は弊社標準色にて行うものとする。

- (1) 本体
- (2) 配管
- (3) コントロールボックス

3. 保証

○納入後、12ヶ月以内に発生した明らかに弊社の責任とすべき機能上の欠陥に対しましては、無償修理又は代替品の納入を可及的速やかに行います。