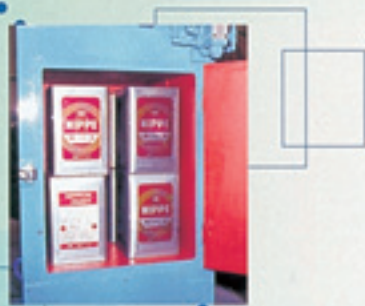


1 トビラを開き一斗缶を設置します。

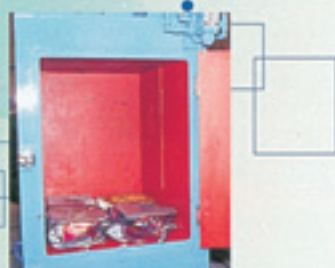


2 トビラを閉め

一斗缶プレス

使い方

3 スタート
ボタンをONに

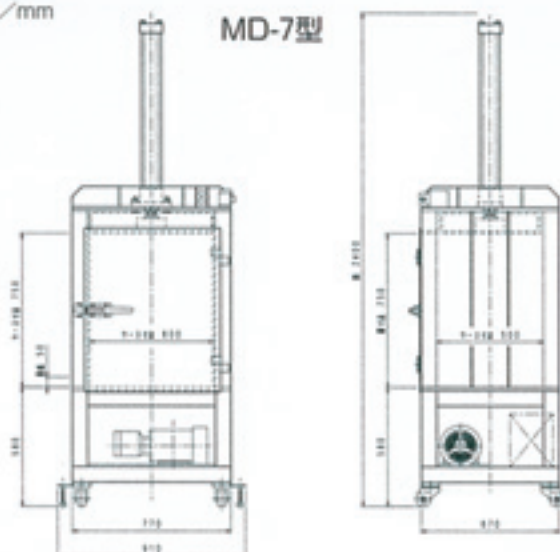


4 プレス後、トビラを開け
ブロックを取り出します。

機械寸法図

単位/mm

MD-7型



機械型式	MD-7型
圧縮力	7,000Kg
外形寸法	W910×D670×H2,400
投入口寸法	W600×H750
ボックス寸法	W600×D500×H750
動力源	電動機 三相200V 1.5Kw×4P
最高使用圧力	140Kg/cm ²
サイクルタイム	約70秒 (60Hz)
操作方法	自動・手動
処理能力	1時間 約150Kg (一斗缶 約300)
機械重量	900Kg

機械型式	MD-17型
圧縮力	17,000Kg
外形寸法	W1210×D1020×H3,000
投入口寸法	W800×H950
ボックス寸法	W800×D750×H950
動力源	電動機 三相200V 3.7Kw×4P
最高使用圧力	140Kg/cm ²
サイクルタイム	約90秒 (60Hz)
操作方法	自動・手動
処理能力	1時間 約250Kg (一斗缶 約500)
機械重量	1,700Kg

代理店



三筒産業株式会社

本社・工場 / 高松市新田町甲73-1
TEL.(087)841-3131 FAX.(087)841-2506
URL. <http://www.niji.or.jp/home/m-mito/>